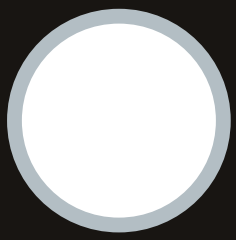
AGINOX SRL

Ex S.S. 114 km. 146,5 n. 138
96010 PRIOLO GARGALLO (SR)
tel. 0931 761713 pbx - fax 0931 761950
www.aginoxsrl.it
info@aginoxsrl.it



TUBI TONDI

Peso teorico kg. /metro

Diametro (mm)		Spessore (mm)								
		1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
10		0,225	0,264	0,319						
12		0,275	0,325	0,394	0,500					
14		0,326	0,385	0,470	0,601					
16		0,351	0,415	0,507	0,651					
16		0,376	0,445	0,545	0,701					
17.2	3/8”	0,406	0,481	0,590	0,761	0,921				
18		0,426	0,505	0,620	0,801					
20		0,476	0,565	0,695	0,901					
21.3	1/2”	0,508	0,604	0,744	0,967	1,177				
22		0,526	0,625	0,770	1,002					
23		0,551	0,655	0,808	1,051					
25		0,601	0,715	0,883	1,152	1,409				
26.9	3/4”	0,649	0,772	0,954	1,247	1,527	1,795			
28		0,676	0,805	0,995	1,302	1,596	1,878			
30		0,726	0,865	1,070	1,402	1,722	2,028			
32		0,776	0,925	1,146	1,502	1,847	2,178			
33.7	1”	0,819	0,977	1,209	1,588	1,953	2,306			
34		0,826	0,985	1,221	1,602	1,971	2,328			
35		0,851	1,016	1,258	1,653	2,035	2,404			
38.1		0,929	1,109	1,375	1,808	2,229	2,637			
40		0,977	1,166	1,446	1,903	2,348	2,779			
42.4	1” 1/4	1,037	1,238	1,536	2,023	2,498	2,960	3,847		
45		1,102	1,316	1,634	2,153	2,661	3,155			
48.3	1” 1/2	1,184	1,415	1,758	2,319	2,867	3,403	4,438		
50		1,227	1,466	1,822	2,404	2,974	3,531	4,607		
51		1,252	1,496	1,859	2,454	3,036	3,606			
52		1,277	1,526	1,897	2,504	3,099	3,681			
54		1,327	1,587	1,972	2,604	3,224	3,831			
57				2,085	2,754	3,412	4,057	5,309		
60.3	2”	1,485	1,776	2,209	2,920	3,618	4,304	5,640		
70		1,728	2,067	2,573	3,405	4,226	5,033	6,611		
76.1	2’/2”	1,881	2,251	2,802	3,711	4,607	5,491	7,222		
80		1,978	2,368	2,948	3,906	4,852	5,784	7,613		
84					4,107					
88.9	3”			3,283	4,352	5,409	6,453	8,504		
101.6	3’/2”			3,760	4,988	6,204	7,407	9,776	12,094	14,363
104				3,850	5,108	6,354	7,587	10,016	12,395	14,724
114.3	4”			4,237	5,624	6,999	8,361	11,048	13,684	16,271
129	4’/2”			4,789	6,360	7,919	9,465	12,520	15,525	18,480
139.7	5”			5,191	6,896	8,589	10,269	13,592	16,864	20,087
154				5,728	7,612	9,484	11,343	15,024	18,655	22,236
168.3	6”			6,245	8,328	10,379	12,417	16,456	20,445	24,384
193.7				7,219	9,600	11,969	14,325	19,000	23,625	28,200
204				7,606	10,116	12,614	15,099	20,032	24,915	29,748
219.1				8,173	10,872	13,559	16,233	21,544	26,805	32,016

nuova grafica invernale

MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO A TEMPERATURA AMBIENTE PER TUBI ELETTROUNITI ASTM A.312 tipo 304 con E = 0,85 SECONDO ANSI B 31.3.1973

I valori a fianco riportati anche se ricavati da una norma di largo impiego sono puramente INDICATIVI E NON IMPEGNATIVI e non sollevano il progettista dalla responsabilità di basare i suoi calcoli su criteri e formule contenuti nelle norme originali, aggiornate e valide per l'impiego specifico. Tali valori sono stati calcolati in base alla formula prevista dalle ANSI B31.3.1973 «Petroleum Refinery Piping» paragrafo 304.1.2:

$$t = \frac{P.\ De}{2\ (SE + y.\ P)} \qquad \text{da cui} \qquad P = \frac{2\ .\ SE\ .\ t}{De - 2\ .\ y\ .\ t}$$

dove:
P = pressione di progetto in Kg/cm^2
t = spessore calcolato alla pressione di progetto in cm
De = diametro esterno del tubo in cm
SE = sollecitazione ammissibile in Kg/cm^2 (vedi Tab. 2 in cui:
S = sollecitazione massima ammissibile esclusi coefficienti di qualità o efficienza di saldatura
E = fattore di efficienza della saldatura (o di qualità)
y = coefficiente in funzione del tipo di acciaio che per gli austenitici assume i seguenti valori:
0,4 per ≤ 566° C
0,5 per 593° C
0,7 per ≥ 621° C

È inoltre (paragr. 304.1.1): tm = t + C
dove:
tm = spessore minimo richiesto inclusa la tolleranza in meno di fabbricazione
C = somma delle tolleranze meccaniche (profondità di filetto o scanalature) e di quelle di corrosione ed erosione in cm.
N.B.: Per la Tabella 1 si è tenuto conto di una tolleranza in meno sullo spessore di 10% e di C = 0.

TABELLA 1

Dimensione tubo Ø e mm	spess. mm	Pressione Kg. / cm.	Dimensione tubo Ø e mm	spess. mm	Pressione Kg. / cm.	Dimensione tubo Ø e mm	spess. mm	Pressione Kg. / cm.	Dimensione tubo Ø e mm	spess. mm	Pressione Kg. / cm.
10,2	**1**	227	**33,7**	**3**	205	**60,33**	**1,65**	60	**114,3**	**2**	38
13,5	**1**	168	**34**	**1**	65	**60,33**	**2,77**	98	**114,3**	**2,11**	40
17,2	**1**	130	**40**	**1,5**	82	**70**	**2**	63	**114,3**	**2,5**	48
17,2	**1,5**	200	**42,16**	**1,65**	87	**73,2**	**2,11**	64	**114,3**	**3**	58
21,3	**1,5**	160	**42,16**	**2,77**	143	**73,2**	**3,04**	93	**114,3**	**3,04**	59
21,3	**1,65**	178	**42,4**	**1,5**	75	**76,1**	**1,5**	43	**139,7**	**2**	31
21,3	**2**	217	**42,4**	**2**	105	**76,1**	**2**	58	**139,7**	**2,5**	39
21,3	**2,11**	229	**42,4**	**2,5**	133	**76,1**	**2,5**	72	**139,7**	**2**	47
21,3	**2,5**	275	**42,4**	**3**	161	**76,1**	**3**	87	**139,7**	**3,5**	54
26,67	**1,65**	139	**48,26**	**1,65**	76	**85**	**2**	51	**141,3**	**2,77**	42
26,67	**2,11**	180	**48,26**	**2,77**	128	**88,9**	**1,5**	36	**141,3**	**3,04**	47
26,9	**1,5**	125	**48,3**	**1,5**	68	**88,9**	**2**	49	**168,3**	**2**	25
26,9	**2**	169	**48,3**	**2**	92	**88,9**	**2,11**	52	**168,3**	**2,5**	32
26,9	**2,5**	214	**48,3**	**2,5**	116	**88,9**	**2,5**	62	**168,3**	**2,77**	35
28	**1,5**	120	**48,3**	**3**	139	**88,9**	**3**	74	**168,3**	**3**	39
33,4	**1,65**	110	**52**	**1,5**	62	**88,9**	**3,04**	76	**168,3**	**3,38**	43
33,4	**2,77**	190	**60,3**	**1,5**	54	**101,6**	**1,5**	32	**168,3**	**3,5**	45
33,7	**1,5**	99	**60,3**	**2**	73	**101,6**	**2**	42	**219,1**	**2**	19
33,7	**2**	133	**60,3**	**2,5**	92	**101,6**	**2,5**	53	**219,1**	**3**	30
33,7	**2,5**	168	**60,3**	**3**	110	**101,6**	**3**	65	**323,9**	**3**	19

SOLLECITAZIONI AMMISSIBILI (SE) PER TUBI ELETTROUNITI ASTM A.312 con E=0,85 (da ANSI B31.3.1973 - Appendix A Table 1)

TABELLA 2

valori in Kg/mm^2

Temperatura °C	Tp. 304	Tp. 316	Tp. 321	Tp. 347	Temperatura °C	Tp. 304	Tp. 316	Tp. 321	Tp. 347
— 29° + 38°	11,9	11,9	11,9	11,9	510°	8,6	9,2	9,0	8,8
93°	11,9	11,9	11,9	11,9	538°	8,2	9,1	8,2	8,4
149°	11,9	11,9	11,9	11,9	566°	7,2	8,7	5,7	7,2
204°	11,2	11,5	11,1	11,9	593°	6,6	7,4	4,1	6,4
260°	10,4	10,7	10,3	11,8	621°	4,6	5,8	3,0	3,6
316°	9,8	10,2	9,8	11,5	649°	3,6	4,4	2,1	2,6
343°	9,6	9,9	9,6	11,3	677°	2,8	3,2	1,5	1,9
371°	9,5	9,7	9,4	11,1	704°	2,2	2,4	1,0	1,3
399°	9,3	9,6	9,3	11,0	732°	1,7	1,8	0,6	0,9
427°	9,0	9,5	9,2	10,9	760°	1,4	1,3	0,4	0,7
454°	8,9	9,4	9,2	9,2	788°	1,1	1,0	0,3	0,5
482°	8,7	9,3	9,1	8,9	816°	0,9	0,7	0,2	0,4

AGINOX SRL

Ex S.S. 114 km. 146,5 n. 138
96010 PRIOLO GARGALLO (SR)
tel. 0931 761713 pbx - fax 0931 761950
www.aginoxsrl.it
info@aginoxsrl.it

TUBI RETTANGOLARI

Peso teorico kg. /metro

Sezione (mm)	Spessore (mm)								
	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
20x10	0,453	0,538	0,661						
20x15	0,533	0,634	0,781						
25x15	0,613	0,729	0,900	1,175					
30x10	0,613	0,729	0,900						
30x15	0,693	0,825	1,020	1,335					
30x20	0,772	0,921	1,140	1,494					
35x15	0,772	0,921	1,140						
40x15	0,852	1,017	1,259	1,654					
40x20	0,926	1,112	1,379	1,813					
40x30	1,091	1,303	1,618	2,132	2,661	3,156			
50x20	1,091	1,303	1,618	2,132					
50x25		1,399	1,738	2,292					
50x30	1,251	1,495	1,857	2,451					
60x20		1,495	1,857	2,451					
60x30		1,686	2,097	2,770	3,412	4,081			
60x40		1,878	2,336	3,089	3,819	4,559	5,960		
80x40		2,261	2,814	3,727	4,600	5,516	7,222		
80x60			3,293	4,365	5,408	6,473	8,504		
100x40			3,293	4,365	5,408	6,473	8,504		
100x50			3,532	4,684	5,790	6,952	9,115	11,268	
100x60			3,771	5,003		7,430	9,807	12,095	
120x40				5,003		7,430	9,807		
120x60				5,642		8,387	11,083	13,728	16,324
120x80				6,279		9,343	12,358	15,322	18,236
150x50				6,279		9,343	12,358	15,322	18,236
200x100				9,469		9,343	12,358	15,322	18,236
200x150				11,064		16,521	21,928	27,285	32,592
250x100				11,064		16,521	21,928	27,285	32,592

TUBI QUADRI

Peso teorico kg. /metro

Sezione (mm)	Spessore (mm)								
	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
10x10	0,294								
12x12	0,358	0,415	0,508						
15x15	0,453	0,538	0,661						
16x16	0,485	0,576	0,709	0,920					
18x18	0,549	0,653	0,805						
20x20	0,613	0,729	0,900	1,175					
25x25	0,772	0,921	1,140	1,494	1,846	2,179			
30x30	0,932	1,112	1,379	1,813	2,222	2,645			
35x35	1,091	1,303	1,618	2,132	2,629	3,118			
40x40	1,251	1,495	1,857	2,451	3,036	3,602	4,708		
45x45	1,410	1,686	2,097	2,770	3,433	4,081	5,309		
50x50	1,570	1,878	2,336	3,089	3,818	4,559	5,960		
60x60			2,814	3,727	4,607	5,516	7,222		
80x80			3,771	5,003	6,203	7,430	9,807	12,095	
100x100			4,728	6,279	7,918	9,343	12,358	15,322	18,236
120x120				7,555		11,257	14,910	18,512	22,064
150x150				9,469		14,129	18,738	23,297	27,806

nuova grafica invernale

LAMINATO - TRAFILATO - RETTIFICATO INOX 304 - 430 - 420 Ø

TABELLA DEI PESI PER METRO LINEARE PER ACCIAI IN BARRE TONDE E QUADRE

Dimensioni mm	Tondo Kg	Quadro Kg	Dimensioni mm	Tondo Kg	Quadro Kg	Dimensioni mm	Tondo Kg	Quadro Kg
3	0,055	0,070	28	4,834	6,154	85	44,55	56,72
4	0,099	0,125	30	5,549	7,065	90	49,94	63,59
5	0,154	0,196	31	5,925	7,545	95	55,64	70,85
6	0,222	0,293	32	6,313	8,038	100	61,65	78,50
7	0,302	0,385	33	6,714	8,549	105	67,97	86,55
8	0,395	0,502	34	7,127	9,075	110	74,60	94,99
9	0,499	0,636	35	7,550	9,616	115	81,54	103,80
10	0,617	0,785	36	7,990	10,170	120	88,78	113,00
11	0,746	0,950	37	8,440	10,746	125	96,33	122,70
12	0,888	1,130	38	8,903	11,340	130	104,20	132,70
13	1,042	1,327	40	9,865	12,560	135	112,40	143,10
14	1,208	1,539	41	10,350	13,195	140	120,80	153,90
15	1,387	1,766	42	10,880	13,850	145	129,00	165,00
16	1,578	2,010	44	11,94	15,20	150	138,70	176,60
17	1,782	2,269	45	12,48	15,90	155	148,10	188,60
18	1,998	2,543	46	13,05	16,61	160	157,80	200,90
19	2,226	2,834	47	13,50	17,19	165	167,90	213,70
20	2,366	3,140	48	14,20	18,09	170	178,20	226,80
21	2,719	3,462	50	15,41	19,63	175	188,80	240,40
22	2,984	3,799	55	18,65	23,75	180	199,80	254,30
23	3,261	4,153	60	22,20	28,26	185	211,00	268,60
24	3,551	4,522	65	26,05	33,16	190	222,60	283,40
25	3,853	4,906	70	30,21	38,47	195	234,40	298,50
26	4,168	5,307	75	34,68	44,13	200	246,60	314,00
27	4,495	5,723	80	39,46	50,24			

TABELLA DEI PESI PER METRO LINEARE PER ACCIAI IN BARRE PIATTE

Larghezza in mm	SPESSORE IN MILLIMETRI											
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
15	0,358	0,472	0,588	0,708	0,542	1,777	1,413	–	–	–	–	–
20	0,471	0,630	0,785	0,944	1,256	1,570	1,884	2,335	–	–	–	–
25	0,588	0,786	0,981	1,181	1,570	1,962	2,355	2,943	3,925	–	–	–
30	0,706	0,944	1,177	1,417	1,884	2,355	2,826	3,532	4,170	5,887	–	–
35	0,824	1,102	1,373	1,653	2,198	2,747	3,297	4,121	5,495	6,868	8,242	–
40	0,942	1,259	1,570	1,888	2,512	3,140	3,297	4,121	5,495	6,868	8,242	–
45	1,059	1,417	1,766	2,215	2,826	3,532	4,239	5,298	7,065	8,831	10,60	14,13
50	1,177	1,574	1,962	2,361	3,140	3,925	4,710	5,887	7,850	9,812	11,78	15,70
55	1,295	1,731	2,158	2,590	3,454	4,317	5,181	6,476	8,635	10,79	12,95	17,27
60	1,413	1,889	2,355	2,833	3,768	4,710	5,652	7,065	9,420	11,78	14,13	18,84
65	1,530	2,042	2,551	3,069	4,082	5,102	6,123	7,653	10,21	12,76	15,31	20,41
70	1,648	2,203	2,747	3,307	4,396	5,495	6,594	8,242	10,99	13,74	16,49	21,98
75	1,766	2,361	2,943	3,542	4,710	5,887	7,065	8,831	11,78	14,72	17,66	23,55
80	1,884	2,518	3,140	3,778	5,024	6,280	7,536	9,420	12,56	15,70	18,84	25,12
85	2,001	2,675	3,336	4,014	5,338	6,672	8,007	10,01	13,35	16,68	20,02	26,69
90	2,119	2,833	3,532	4,250	5,652	7,065	8,478	10,60	14,13	17,66	21,20	28,26
95	–	2,991	3,728	4,486	5,966	7,457	8,949	11,18	14,92	18,64	22,37	29,83
100	–	3,148	3,925	4,722	6,280	7,850	9,420	11,77	15,70	19,63	23,55	31,40
110	–	3,463	4,137	5,295	6,908	8,635	10,36	12,95	17,27	21,54	25,91	34,54
120	–	3,778	4,710	5,666	7,536	9,420	11,30	14,13	18,84	23,55	28,26	37,68
130	–	4,092	5,103	6,139	8,164	10,21	12,25	15,31	20,41	25,10	30,62	40,82
140	–	4,407	5,495	6,611	8,792	10,99	13,19	16,49	21,98	27,48	32,97	43,96
150	–	4,722	5,887	7,083	9,420	11,77	14,13	17,66	23,55	29,44	35,33	47,10
160	–	5,036	6,280	7,555	10,5	12,56	15,07	18,84	25,12	31,40	37,68	50,24

Caratteristiche degli
ACCIAI INOSSIDABILI

secondo norme
AISI

AGINOX SRL

ANALISI

AISI	% C Max	% Cr	% Ni	% Mo Max.	% Si Max.	% Mn Max.	% P Max.	% S Max.	% altri elementi
201	0.15	16.00/18.00	3.50/5.50		1.00	5.50/7.50	0.060	0.030	N 0.25 max.
202	0.15	17.00/19.00	4.00/6.00		1.00	7.50/10.00	0.060	0.030	N 0.25 max.
301	0.15	16.00/18.00	6.00/8.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
302	0.15	17.00/19.00	8.00/10.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
302 B	0.15	17.00/19.00	8.00/10.00		2.00/3.00	2.00	0.045	0.030	
303	0.15	17.00/19.00	8.00/10.00	0.60	1.00	2.00	0.20	0.15 min.	
303 Se	0.15	17.00/19.00	8.00/10.00		1.00	2.00	0.20	0.06	Se 0.15 min.
304	0.08	18.00/20.00	8.00/12.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
304 S	0.06	18.00/20.00	8.00/12.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
304 L	0.03	18.00/20.00	8.00/12.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
305	0.12	17.00/19.00	10.00/13.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
308	0.08	19.00/21.00	10.00/12.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
309	0.20	22.00/24.00	12.00/15.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
309 B	0.08	22.00/24.00	12.00/15.00		2.00/3.00	2.00	0.045	0.030	
309 S	0.08	22.00/24.00	12.00/15.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
310	0.25	24.00/26.00	19.00/22.00		1.50	2.00	0.045	0.030	
310 B	0.25	24.00/26.00	19.00/22.00		2.00/3.00	2.00	0.045	0.030	
310 S	0.08	24.00/26.00	19.00/22.00		1.50	2.00	0.045	0.030	
311	0.25	19.00/21.00	24.00/26.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
314	0.25	23.00/26.00	19.00/22.00		1.50/3.00	2.00	0.045	0.030	
316	0.08	16.00/18.00	10.00/14.00	2.00/3.00	1.00	2.00	0.045	0.030	
316 S	0.06	16.00/18.00	10.00/14.00	2.50/3.00	1.00	2.00	0.045	0.030	
316 L	0.03	16.00/18.00	10.00/14.00	2.00/3.00	1.00	2.00	0.045	0.030	
317	0.08	18.00/20.00	11.00/15.00	3.00/4.00	1.00	2.00	0.045	0.030	
318	0.08	16.00/18.00	10.00/14.00	2.00/3.00	1.00	2.50	0.045	0.030	Cb + Ta = 10xC min.
D 319	0.07	17.50/19.50	11.00/15.00	2.25/3.00	1.00	2.00	0.045	0.030	
321	0.08	17.00/19.00	9.00/12.00		1.00	2.00	0.045	0.030	Ti = 5xC min.
325	0.30/0.50	7.00/10.00	19.00/23.00		1.00/1.75	2.00	0.045	0.030	Cu 1.00/1.50
330	0.25	14.00/16.00	33.00/36.00		1.00	2.00	0.045	0.030	
347	0.08	17.00/19.00	9.00/13.00		1.00	2.00	0.045	0.030	Cb + Ta = 10xC min.
348	0.08	17.00/19.00	9.00/13.00		1.00	2.00	0.045	0.030	Cb + Ta = 10xC min. Ta = 0.10 max. Co = 0.20 max.
403	0.15	11.50/13.00			0.50	1.00	0.040	0.030	
405	0.08	11.50/14.50			1.00	1.00	0.040	0.030	Al 0.10/0.30
406	0.15	12.00/14.00			1.00	1.00	0.040	0.030	Al 0.3.5/4.5
410	0.15	11.50/13.50			1.00	1.00	0.040	0.030	
414	0.15	11.50/13.50	1.25/2.50		1.00	1.00	0.040	0.030	
416	0.15	12.00/14.00		0.60	1.00	1.25	0.060	0.15 min.	
416 Se	0.15	12.00/14.00			1.00	1.25	0.060	0.060	Se 0.15 min.
420	>0.15	12.00/14.00			1.00	1.00	0.040	0.030	
430	0.12	14.00/18.00			1.00	1.00	0.040	0.030	
430 F	0.12	14.00/18.00		0.60	1.00	1.25	0.060	0.15 min.	
430 F Se	0.12	14.00/18.00			1.00	1.25	0.060	0.060	Se 0.15 min.
431	0.20	15.00/17.00	1.25/2.50		1.00	1.00	0.040	0.030	
440 A	0.60/0.75	16.00/18.00		0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	
440 B	0.75/0.95	16.00/18.00		0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	
440 C	0.95/1.20	16.00/18.00		0.75	1.00	1.00	0.040	0.030	
442	0.20	18.00/23.00			1.00	1.00	0.040	0.030	
443	0.20	18.00/23.00			1.00	1.00	0.040	0.030	Cu 0.90/1.25
446	0.20	23.00/27.00			1.00	1.50	0.040	0.030	N 0.25 max.

nuova grafica invernale

FLANGE PIANE PN 6

DN mm	FLANGE PIANE 2276/67 PN 6					FORATURA			PESO CIRCA KG
	DIAMETRO ESTERNO mm	DIAMETRO INTERNO		SPESSORE UNI mm	SPESSORE PER USO ENOLOGICO mm	FORI N.	DIAMETRO mm	MEZZERIA mm	
		UNI mm	ISO mm						
15	80	21	22	10	6	4	11	55	0,400
20	90	26	28	12	8	4	11	65	0,600
25	100	31	34	12	8	4	11	75	0,800
32	120	39	43	14	8	4	14	90	1,200
40	130	45	49	14	8	4	14	100	1,400
50	140	58	62	14	10	4	14	110	1,500
65	160	77	77	14	10	4	14	130	1,800
80	190	90	90	16	10	4	18	150	2,800
100	210	109	115	16	10	4	18	170	3,200
125	240	135	141	18	12	8	18	200	4,300
150	265	161	170	20	12	8	18	225	5,400
175	295	196	196	22	12	8	18	255	6,500
200	320	221	221	22	12	8	18	280	7,200
250	375	269	275	24	12	12	18	335	10,000
300	440	326	326	24	14	12	22	385	12,400
350	490	311	358	26	14	12	22	445	17,500

FLANGE PIANE PN 16

DN mm	FLANGE PIANE 2278/67 PN 6					FORATURA			PESO CIRCA KG
	DIAMETRO ESTERNO mm	DIAMETRO INTERNO		SPESSORE mm	SPESSORE PER USO ENOLOGICO mm	FORI N.	DIAMETRO mm	MEZZERIA mm	
		UNI mm	ISO mm						
15	95	21	22	12	8	4	14	65	0,800
20	105	26	28	14	8	4	14	75	1,000
25	115	31	34	14	8	4	14	85	1,200
32	140	39	43	16	8	4	18	100	1,800
40	150	45	49	16	10	4	18	110	2,000
50	165	58	62	18	10	4	18	125	2,700
65	185	77	77	18	10	4	18	145	3,100
80	200	90	90	20	10	8	18	160	3,800
100	220	109	115	22	10	8	18	180	4,800
125	250	135	141	24	12	8	18	210	6,400
150	285	161	170	24	12	8	22	240	8,000
175	315	196	196	26	12	8	22	270	9,500
200	340	221	221	28	12	12	22	295	10,300
250	405	269	275	32	12	12	25	355	17,500
300	460	326	326	32	14	12	25	410	20,000
350	520	371	358	36	14	16	25	470	30,500